

K**Karosserie- Messystem- Werkstatteinrichtung**

Michael Köberlein

M

Gewerbestraße Nord 7, D-86857 Hurlach

Tel. (+49) 08248 901752, mail: info@kmwe.de

W

www.werkstatteinrichtung.de

Albatros
www.albatros-snc.it

INDUKTOR 16KW

Induktor 16KW ist ein Gerät zum Erwärmen eisenhaltiger Materialien mit guter Leistung und gutem Wirkungsgrad, wodurch die Wärme direkt innerhalb des Metalls bis zu einer Tiefe von 6 mm eindringt. Es bringt innerhalb einer Sekunde eine Temperatur von ca. 1000°C auf einer Fläche von 10 x 40 mm und in einer Tiefe von 6 mm zum Glühen.

Durch das Fehlen einer offenen Flamme kann der Bediener in der Nähe von Kabeln, Rohren oder anderen hitzeempfindlichen Teilen arbeiten.

Sauerstoff-Flammen können die Metalloberfläche auf Temperaturen von 3000 Grad mit unvermeidlicher Änderung der Eigenschaften des Metalls erwärmen. Die Induktionserwärmung erzeugt die Wärme nur an dem angewandten Punkt. Im Regelfall sind 500 - 600 Grad ausreichend, um die häufigsten Anwendungen wie Begradigen, Biegen und Lösen von Gelenken, Lagern, Halterungen, Schrauben etc. auszuführen.

Empfohlen für:

- Lockern von Scharnieren
- Richten von Antriebswellen
- Richten von Querlenkern
- Lösen von Kugelgelenken
- Entfernen von Federn
- Richten und Biegen von Blattfedern
- Arbeiten an Bremsbelüftungen
- Lösen von Bolzen
- Erwärmen von Riemenscheiben
- Lösen von Schalldämpfern
- Lösen von Lambdasonden
- Richten von Starrachsen
- Entfernen von Stoßdämpfern
- Lösen gebrochener Bolzen
- Lösen verrosteter Stehbolzen
- Entfernen von Füllstoffen und Lacken
- Formen von Blechen

Max. Leistung: 16 kW

Einstellbar: -30%,

Frequenz: 15 kHz

Stromversorgung: 400V 16 kW

Flüssigkeitskühlung

Maße: 50x60x120 cm

Gewicht: 190 Kg



Alternativ auch Geräte mit 1KW, 3 KW, 5KW, 11KW und 21 KW Lieferbar

HEIZKOPF MIT STANDARD INDUCTOR



Die Betätigung mit dem Heizkopf wird bei 12 Uhr (Sekundenzeiger) gestartet. In nur wenigen Sekunden wird die Oberfläche wie auf dem Sekundenzeiger zu sehen ist, auf eine Temperatur von ca. 1000°C gebracht. Die Uhr wird nicht durch die Hitze oder elektrische Störung beeinträchtigt.

SCHNELL WIRTSCHAFTLICH SICHER

SCHNELL

Es dauert nur ein paar Sekunden, um die gewünschte Wirkung zu erzielen.

In nur einer Sekunde bringt es Temperaturen, um das Material auf einer Fläche von 40 x 10 mm und 6mm Tiefe zum Glühen zu bringen.

WIRTSCHAFTLICH

Trotz seiner hohen Ausgangsleistung ist aufgrund der stark reduzierten Arbeitszeit der Stromverbrauch minimal. In finanzieller Hinsicht ergibt sich immer eine Einsparung von mehr als 50% im Vergleich zu Gas.

SICHER

Das Fehlen der Flamme ermöglicht ein sicheres Arbeiten, auch an Teilen, die durch einen Brenner beschädigt würden. Außerdem wird durch eine Brenner- Flamme unweigerlich die Oberflächentemperatur des Metalls auf 3.000°C erwärmt. Im Gegensatz dazu geht beim Induktionserwärmen die Wärme direkt in das Metall, dadurch ist das Richten, Biegen und Lösen bei einer Temperatur von nur 500 - 600°C möglich.

SICHER

Zu den Sicherheits-Eigenschaften für den Benutzer, der sich in Kontakt mit oder in der Nähe von elektrischen Maschinen befindet, gehört, dass unsere Geräte mit speziellen Trenntransformatoren ausgestattet sind, um maximalen Schutz für den Bediener zu bieten, auch bei defekten oder veralteten elektrischen Anlagen.

SICHER

Das Gerät wurde strengen Tests unterzogen und durch die hochwertige Ausstattung sind alle Anforderungen erfüllt, die für die Zertifizierung erforderlich sind, um mit den europäischen Richtlinien konform, im Bezug auf Emissionen und elektromagnetischer Felder, zu sein.

Auch als horizontales Modell lieferbar.



Vertrieb:

KMWE Werkstatteinrichtung, Michael Köberlein, Gewerbestraße Nord 7, D-86857 Hurlach
Tel. +49 8248 901752, Fax +49 8248 901753, koeberlein@kmwe.de, www.werkstatteinrichtung.de